

Selon l'arrêté du 24 juillet 1997 relatif à la notation
aux baccalauréats professionnels, la note est
exprimée de zéro à vingt, en points entiers ou en
demi-points.

ASSAINISSEMENT – 25 points

1.1 Type de camion utilisé (1 pt)

Camion hydrocureur mixte (aspiration/vidange).

1.2 – 1.3 voir page suivante

1.4 Intérêts de la pompe à anneau liquide (2 pts)

- pompe silencieuse
- l'anneau d'eau évite les risques d'incendie et d'explosion
- vide plus important pour une même puissance.

1.5 – (8 pts) Etapes des techniques à mettre en œuvre

Etapes	Mesures de sécurité	Protection individuelle
Préparation du chantier et installation du matériel	Baliser le chantier Préparer le matériel Vérifier le matériel Isoler la cuve et mettre à la terre le camion	Tenue professionnelle : combinaison, gilet fluorescent Chaussures de sécurité Casque, gants. Interdiction de fumer pendant toute l'activité.
Pompage des hydrocarbures restants	Vérifier le bon fonctionnement de la pompe à vide et le remplissage de la cuve	idem
Dégazage de la cuve	Vérifier l'installation correcte et le fonctionnement de l'extracteur de gaz Mesurer la teneur en gaz Contrôler l'activité par un coéquipier	Tenue professionnelle + masque
Nettoyage de la cuve Nettoyage des parois Pompage de l'eau de nettoyage	Vérifier la teneur en gaz : < à 4 % de la LIE avant d'entrer dans la cuve Manipuler correctement la lance HP Surveiller le bon fonctionnement - de la pompe HP - de la pompe à vide	Tenue spécifique pour l'intervenant qui entre dans la cuve : Combinaison ignifugée Chaussures de sécurité Casque avec lampe ADF Appareil respiratoire individuel isolant, Gants, lunettes
Remise en état du chantier	Vérifier la fermeture correcte des organes de remplissage	

1.2 - (1 pt)

Définition du sigle ADR : autorisation de déplacer par route (accord européen pour le transport sur route des matières dangereuses)

1.3 (9 pts) Justifications des éléments propres aux camions ADR :

N°	Éléments, dispositifs, organes	Fonctions - justifications
1	Arceau supérieur	Dispositif de protection des organes de la partie supérieure (sécurités à boule, vanne de commande pneumatique, trou d'homme, soupape). En cas de renversement, évite les fuites.
2	Arceau latéral	Dispositif de protection du tube de niveau, en cas de renversement. En cas de rupture du tube le produit qu'il contient entre les 2 vannes se répandrait.
3	Arceau sur fond arrière	Dispositif de protection anti-encastrement : protection des vannes contre les chocs qui causeraient des fuites.
4	Bac de rétention	Récupérateur d'égouttures des vannes sur fond arrière et dispositif anti-encastrement. Ces gouttes répandues sur la chaussée seraient cause de non qualité et de pollution.
5	Plaques réglementaires	Indicateur du type de produit et de la nature du danger
6	Extincteurs à poudre	Dispositif réglementaire de lutte contre l'incendie : un de 6 kg au niveau du châssis et un de 2 kg dans la cabine.
7	Bornes de mise à la masse	Mise à la masse de la citerne lors du chargement ou du déchargement pour éviter les risques d'explosion et d'incendie dus à l'électricité statique.
8	Tresse de masse	Liaison équipotentielle de tous les organes de la citerne pour éliminer les risques dus à l'électricité statique (explosion, incendie)
9	Enrouleur de masse	Liaison équipotentielle entre l'installation et une borne de masse extérieure pour éliminer les risques dus à l'électricité statique.

1.6 Procédure d'acceptation du déchet (4 pts)

Le producteur du déchet doit :

- prélever un échantillon du déchet dans la cuve et établir la fiche d'identification
- l'envoyer au centre de traitement pour analyse par le laboratoire du centre et attendre le certificat d'acceptation préalable
- organiser la collecte avec un collecteur spécialisé
- remplir le bordereau de suivi de déchets industriels.

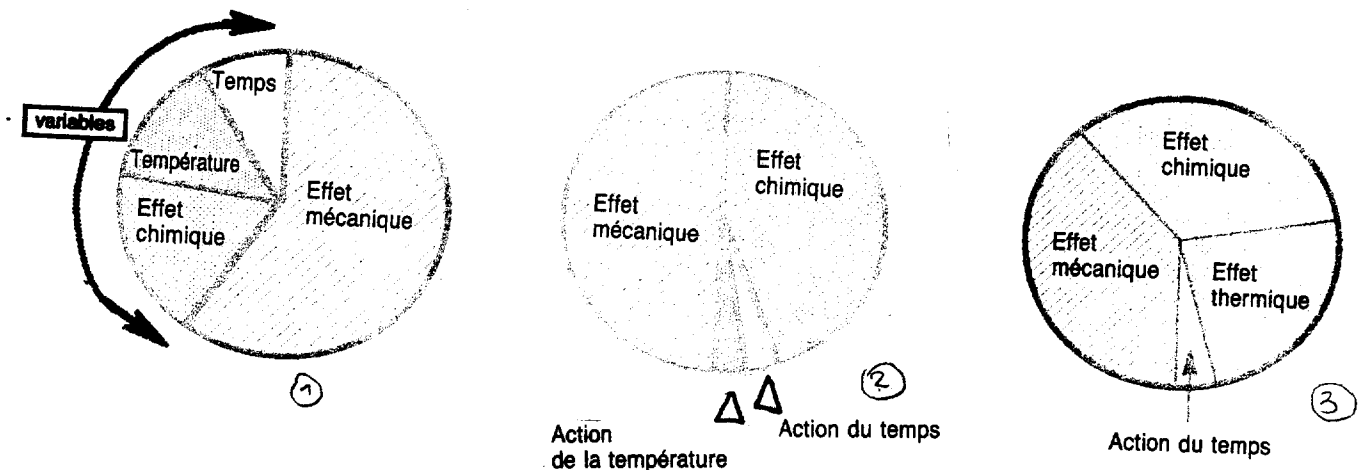
A l'arrivée du camion ADR sur le centre, il faut :

- reprendre un échantillon dans le camion et refaire l'analyse de conformité du déchet
- faire la pesée et remplir le BSDI si conformité
- déposer

NETTOYAGE INDUSTRIEL – 15 POINTS

2.1 : (6pts)

Techniques possibles	Avantages	Inconvénients
① Lavage mécanisé à la monobrosse	Adaptée aux sols fortement encrassés Peut se pratiquer dans des endroits encombrés avec des recoins	Présence de 2 opérateurs souhaitable Cadence peu élevée
② Lavage mécanisé à l'auto laveuse	Cadence élevée	Nécessite des surfaces bien dégagées
③ Lavage haute pression	Cadences élevée Très efficace Permet de nettoyer des endroits peu accessibles aux autres techniques de nettoyage	Matériau supportant la haute pression Evacuations au sol en nombre suffisant et non bouchées Installations électriques à protéger



2.2 Principe de fonctionnement de l'appareil HP (1,5 pts)

- L'eau froide ou chaude du réseau éventuellement additionnée de détergents non moussants est mise sous pression par une pompe permettant de décrocher les salissures grâce au jet à angle contrôlé.

2.3 Les différents facteurs – (2,5 pts)

- la pression : dépend du débit d'eau à l'entrée
- la distance buse/surface à nettoyer (plus la buse est proche de la surface, plus la pression est élevée)
- le débit d'eau est en relation avec la pression
- la forme du jet (plus l'angle du jet est ouvert, moins forte est la pression d'impact)
- l'angle d'attaque (doit être oblique pour décoller les salissures)

2.4 Les Mesures de sécurité avec justifications (2 pts)

- vérifier le matériel
 - fonctionnement de la pompe
 - état des flexibles
 - propreté du filtre
- porter la tenue de sécurité : combinaison, bottes, lunettes (ou visière) gants
- vérifier la conformité aux normes de sécurité du circuit électrique sur lequel l'appareil sera branché (risques électriques)
- installer à l'extérieur les appareils à chauffage au fuel (production d'oxyde de carbone)

2.5 - Définition : la certification (ISO 9002) est l'engagement que prend une entreprise à travailler selon des procédures normalisées dans le cadre d'un plan qualité qui fait l'objet de contrôles. (1 pt)

Etapas de la certification (2 pt)

- demande de certification (constitution d'un dossier)
- élaboration d'un plan assurance/qualité
- application des protocoles et recherche d'outils de mesures de la qualité
- vérification interne, et audit externe
- attribution du certificat pour un organisme certificateur pour une durée déterminé.