

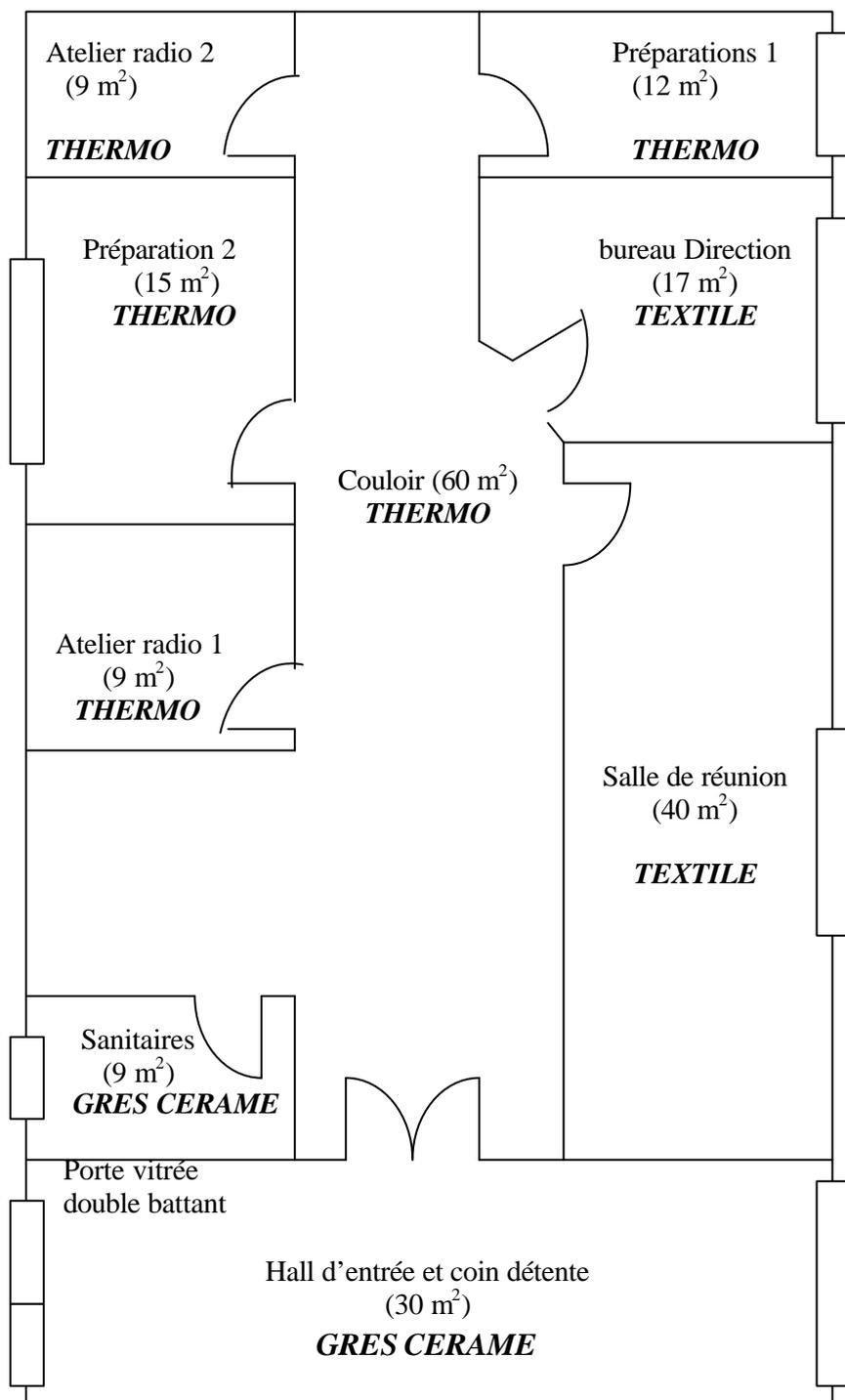
**Travaux à réaliser**

COMPETENCES	QUESTIONS	BAREME
<b>Analyser les données relatives au chantier</b>  <b>C13 – C14 – C17 – C18</b>  <b>/4 pts</b>	1. En tenant compte des contraintes données (annexe 1), déterminer les créneaux horaires pendant lesquels vos agents pourraient intervenir. <i>les créneaux horaires sont :</i> <i>Lundi, mardi et jeudi de 12h à 13h30</i> <i>mercredi de 10h30 à 14h et un samedi sur trois de 8 à 18 heures</i>	<b>1 pt</b>
	2. A partir de l'état des lieux, reporter sur le document-réponse 1 : le plan (à rendre avec la copie) les différents revêtements de sol. <i>voir annotation sur le plan (document-réponse 1)</i>	<b>1 pt</b>
	3. Enumérer les risques liés aux différents travaux dans la colonne A du document réponse 2 (à remettre avec la copie). <i>voir document réponse 2</i>	<b>2 pts</b>
<b>Planifier les travaux et leur déroulement</b>  <b>Organiser le chantier et les postes</b>  <b>Organiser la distribution des produits et des consommables</b>  <b>Prévoir les mesures de sécurité</b>  <b>C23 – C33 – C34 – C35 – C37 – C38 – C39</b>  <b>/25 pts</b>	4. Evaluer le temps nécessaire à l'exécution des travaux sur les sols thermoplastiques, textiles et grés cérame en utilisant le tableau de synthèse (document-réponse 3 à rendre avec la copie). <i>Voir tableau de synthèse document réponse 3</i> <i>Temps de prestation = 731 centièmes soit 7 h 19 min</i>	<b>7 pts</b>
	5. Déterminer le temps de travail effectif par agent. En déduire la durée complète du chantier. <i>2 agents</i> <i>Nombre d'heures nécessaires par agents : 731 : 2= 366 centièmes soit 3 h 40</i> <i>Nous en déduisons en fonction des créneaux horaires que la prestation aura lieu le samedi de 8 h à 12 h 45</i> <i>Durée totale du chantier=</i> <i>731 centièmes de chantier soit 7h19minutes de techniques</i> <i>2x30minutes de temps de séchage ; les agents effectuent une autre tâche pendant le séchage.</i> <i>15 minutes de temps de contrôle qualité pour tout le chantier</i> <i>1 jour et deux agents =2x30 minutes = 60 minutes de temps de préparation et rangement</i> <i>Le total= 8 h 34minutes</i>	<b>3 pts</b>

	<p>6. Proposer et justifier la qualification des agents en fonction des tâches à effectuer en vous aidant des annexes 1 et 3. <i>Agent 2: AQS 3</i> <i>Justification : Il connaît, maîtrise et applique des méthodes de travail et des procédés spécifiques nécessaires à la réalisation de son activité. Il organise son travail. Il doit être en mesure d'apprécier le contrôle de la prestation exécutée.</i> <i>CE2 ou 3</i> <i>Technicité et responsabilité (annexe 3)</i></p>	3 pts
	<p>7. Planifier le travail des agents sur le document-réponse 4 (à rendre avec la copie). <i>Voir document réponse 4</i></p>	6 pts
	<p>8. Choisir le produit à commander pour la protection des sols thermoplastiques décapés (annexes 4). Justifier ce choix. <i>Le produit choisi est le « rubis » car c'est une émulsion et qu'il sèche en 30 minutes, contrainte à respecter.</i> <i>D'autres réponses possibles (consommation).</i></p>	1 pt
	<p>9. Préciser la quantité nécessaire à commander pour la remise en état annuelle concernant la protection des sols. <i>la consommation est de 60 à 80 m<sup>2</sup> par litre et par couche.</i> <i>La surface de thermoplastique est de 105m<sup>2</sup> et il faut deux couches soit 210 m<sup>2</sup>.</i> <i>La consommation est comprise entre</i> <i>210/80=2.63 litres.</i> <i>210/70 = 3 litres</i> <i>210/60 = 3.5 litres</i></p>	2 pts
	<p>10. Enumérer les opérations de maintenance à réaliser sur l'injecteur-extracteur à l'issue de son utilisation. <i>Vider le réservoir de solution détergente.</i> <i>Rincer le circuit d'injection (réservoir, pompe, flexible et buse).</i> <i>Rincer le flexible de récupération et le suspendre</i> <i>Nettoyer le sabot d'injection-extraction.</i> <i>Vider le réservoir de récupération d'eau sale.</i> <i>Rincer le réservoir de récupération d'eau sale.</i> <i>Nettoyer le couvercle-coupole et ne pas le replacer sur l'appareil s'il n'est pas en service.</i> <i>Essuyer la carrosserie et le câble d'alimentation.</i></p>	3 pts
<p><b>Prévoir les mesures de sécurité</b> <b>C25 – C36</b>  <b>/4 pts</b></p>	<p>11. Lister 2 mesures de sécurité adaptées par risque potentiellement rencontré sur ce chantier dans la colonne B du document réponse 2 (à remettre avec la copie). <i>Voir document réponse 2 colonne B + toute autre réponse pertinente.</i></p>	4 pts

<p style="text-align: center;"><b>Contrôler le déroulement du chantier et les résultats obtenus</b></p> <p style="text-align: center;"><b>C27 – C30 – C32</b></p> <p style="text-align: center;"><b>/7 pts</b></p>	<p>12. Proposer deux critères de qualité relative à la remise en état de chaque revêtement de sols.</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">Techniques utilisées</th> <th style="text-align: center;">Critères de qualité</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;"><i>Remise en état des sols textiles</i></td> <td> <i>Absence de déchet et de poussière</i>  <i>Absence de tache</i>  <i>Uniformité du velours</i> </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"><i>Remise en état de sols thermoplastiques</i></td> <td> <i>Absence de déchet et de poussière</i>  <i>Brillance uniforme</i>  <i>Pas de surcouche d'émulsion</i>  <i>Absence de trace</i>  <i>Absence de zone non traitée</i> </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"><i>Remise en état des sols grés cérame</i></td> <td> <i>Absence de déchet et de poussière</i>  <i>Absence de trace</i>  <i>Absence de taches</i>  <i>Absence de calcaire</i>  <i>Absence d'eau</i> </td> </tr> </tbody> </table>	Techniques utilisées	Critères de qualité	<i>Remise en état des sols textiles</i>	<i>Absence de déchet et de poussière</i> <i>Absence de tache</i> <i>Uniformité du velours</i>	<i>Remise en état de sols thermoplastiques</i>	<i>Absence de déchet et de poussière</i> <i>Brillance uniforme</i> <i>Pas de surcouche d'émulsion</i> <i>Absence de trace</i> <i>Absence de zone non traitée</i>	<i>Remise en état des sols grés cérame</i>	<i>Absence de déchet et de poussière</i> <i>Absence de trace</i> <i>Absence de taches</i> <i>Absence de calcaire</i> <i>Absence d'eau</i>	<b>3 pts</b>
	Techniques utilisées	Critères de qualité								
<i>Remise en état des sols textiles</i>	<i>Absence de déchet et de poussière</i> <i>Absence de tache</i> <i>Uniformité du velours</i>									
<i>Remise en état de sols thermoplastiques</i>	<i>Absence de déchet et de poussière</i> <i>Brillance uniforme</i> <i>Pas de surcouche d'émulsion</i> <i>Absence de trace</i> <i>Absence de zone non traitée</i>									
<i>Remise en état des sols grés cérame</i>	<i>Absence de déchet et de poussière</i> <i>Absence de trace</i> <i>Absence de taches</i> <i>Absence de calcaire</i> <i>Absence d'eau</i>									
	<p>13. Citer les éléments de non-qualité pouvant être détectés lors de la pose du produit de protection sur le revêtement thermoplastique et proposer une action corrective par élément (sous forme d'un tableau).</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;"></th> <th style="text-align: center;">Critères de non qualité</th> <th style="text-align: center;">Actions correctives</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center; vertical-align: middle;">Pose des couches</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <i>sol collant</i></li> <li>- <i>poudrage</i></li> <li>- <i>surépaisseur</i></li> <li>- <i>non-brillance</i></li> </ul> </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <i>bien laisser sécher la protection</i></li> <li>- <i>neutraliser le sol décapé avant la pose</i></li> <li>- <i>répartir de manière homogène l'émulsion sur le sol</i></li> <li>- <i>appliquer la couche finale</i></li> </ul> </td> </tr> </tbody> </table>		Critères de non qualité	Actions correctives	Pose des couches	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <i>sol collant</i></li> <li>- <i>poudrage</i></li> <li>- <i>surépaisseur</i></li> <li>- <i>non-brillance</i></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <i>bien laisser sécher la protection</i></li> <li>- <i>neutraliser le sol décapé avant la pose</i></li> <li>- <i>répartir de manière homogène l'émulsion sur le sol</i></li> <li>- <i>appliquer la couche finale</i></li> </ul>	<b>4 pts</b>		
	Critères de non qualité	Actions correctives								
Pose des couches	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <i>sol collant</i></li> <li>- <i>poudrage</i></li> <li>- <i>surépaisseur</i></li> <li>- <i>non-brillance</i></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <i>bien laisser sécher la protection</i></li> <li>- <i>neutraliser le sol décapé avant la pose</i></li> <li>- <i>répartir de manière homogène l'émulsion sur le sol</i></li> <li>- <i>appliquer la couche finale</i></li> </ul>								

**DOCUMENT-REPONSE 1 plan du site**



On admettra un code couleur par revêtement de sol

Baccalauréat professionnel Hygiène et Environnement - CORRIGE	
U33 : Gestion prévisionnelle et suivi de chantier en assainissement ou en nettoyage industriel ou en nettoyage	
Repère de l'épreuve : 0906-HE P C	Page 4 sur 7

## DOCUMENT-REPONSE 2    risques liés aux différents travaux

RISQUES (COLONNE A)	MOYENS DE PREVENTION (COLONNE B)
<p><i>CHIMIQUE</i> <b>0,5 pt</b></p>	<p><i>Port d'une tenue professionnelle (blouse ou cote) ou pantalon et veste</i></p> <p><i>Port de gants</i></p> <p><i>Aérer les locaux pendant la prestation</i></p> <p><i>Ne pas mélanger les produits chimiques entre eux</i></p> <p><i>Bien lire les étiquettes des produits chimiques utilisés</i></p> <p><i>Respect des dosages</i></p> <p><i>Port de lunettes de protection</i></p> <p style="text-align: right;"><i>0,5 pt X2</i></p>
<p><i>ELECTRIQUE</i> <b>0,5 pt</b></p>	<p><i>Vérifier les prises et les câbles des appareils électriques</i></p> <p><i>Port du câble de la monobrosse sur l'épaule</i></p> <p><i>S'assurer du bon état électrique de la machine avant utilisation</i></p> <p><i>Ne pas tirer sur le câble électrique pour le débrancher de la prise</i></p> <p style="text-align: right;"><i>0,5 pt X2</i></p>
<p><i>PHYSIQUE OU MECANIQUE</i> <b>0,5 pt</b></p>	<p><i>Port des chaussures de sécurité</i></p> <p><i>Utilisation de panneaux de signalisation « sol mouillé » (balisage)</i></p> <p><i>Ne pas courir</i></p> <p style="text-align: right;"><i>0,5 pt X2</i></p>
<p><i>ERGONOMIQUE</i> <b>0,5 pt</b></p>	<p><i>Postures adaptés aux travaux à effectuer</i></p> <p><i>Genoux pliés dos droit</i></p> <p><i>Réglage correcte du matériel (hauteur du timon, position des mains sur le manche du balai...)</i></p> <p style="text-align: right;"><i>0,5 pt X2</i></p>

**Document- réponse 3 tableau de synthèse**

Locaux	Matériaux	Prestations	Surfaces (m <sup>2</sup> )	Cadences (en m <sup>2</sup> /h)	Temps de prestation(en centième)
Couloir Ateliers 1 et 2 Préparations 1 et 2	Thermoplastique	Balayage humide dégagé	15+12+60 = 87	400	0,22
		Balayage humide encombré (ateliers)	18	300	0,06
		Décapage au mouillé	105	40	2,63
		Pose de 2 couches d'émulsion	105x 2 = 210	150	1.heure
<b>TOTAL</b>					<b>4.31 centième soit 4 h 19 min</b>
Salle de réunion bureau	Textile	Aspiration	40 + 17 = 57	300	0,19
		Shampoing mousse sèche	57	70	0,81
		Injection extraction	57 x 2 = 114	70	0,163
<b>TOTAL</b>					<b>263 centièmes soit 2 h 38</b>
Hall d'entrée et coin détente  sanitaire	Grès cérame	Balayage humide dégagé	30	<b>400</b>	<b>8</b>
		Lavage mécanisé	30	<b>150</b>	<b>0,20</b>
		Balayage humide encombré	9	<b>300</b>	<b>3</b>
		Lavage mécanisé	9	<b>150</b>	<b>0,06</b>
<b>TOTAL</b>					<b>37 centièmes soit 22 min</b>
<b>TOTAL</b>					<b>731 centièmes soit 7 h 19 min</b>
<i>0,5 pt</i>	<i>0,5 pt</i>	<i>2 pts</i>	<i>1 pt</i>	<i>1 pt</i>	<i>2 pts</i>

**Document-réponse 4 organisation du travail**

Agent	Prestation	8h	8 h30	9 h	9 h 30	10 h	10 h30	11 h	11 h30	12 h	12 h30	13 h
<b><u>Mercredi</u></b>												
Agent 1 CE	Préparation du matériel (15 min)	●	●									
	Décapage des thermo (2h 38 / 2 soit 1 h 19)	●	—	●								
	Première couche d'émulsion				●	—	●					
	Séchage/ remise en état 30 min grès cérame (22 min)					●	—	●				
	2° couche d'émulsion						●	—	●			
	Séchage / maintenance du matériel (30 min) et remise en place du hall et contrôle qualité								●	—	●	→
<hr/>												
Agent 2 AQSP	Préparation du matériel (15 min)	●	●									
	Décapage des thermo (2h 38 / 2 soit 1 h 19)	●	—	●								
	Remise en état des sols textiles 2 h 38				●	—	●	—	●			
	Contrôle qualité et maintenance (15 à 30 min)									●	—	●